

Technische Daten

Tiefbohrmaschine	Typ ML250-2-850 mit Spindelkartusche
Anwendung:	
Verfahren	ELB-Bohren
Arbeitsweise Werkzeug	rotierend
Arbeitsweise Werkstück	rotierend
Werkstückspannung	
Bohrseite / Reitstockseite	Spannkonen / Spannfutter (Kundenbeistellung)
Werkstücklänge max.	575 mm
Bohrleistungsdaten (bei St60):	
Bohrdurchmesser min./max.	
bei Verwendung von ELB	
1-spindlig	3 - 25 mm
2-spindlig	3 - 18 mm
bei Verwendung von Wendepplatten ELB	
1 und 2-spindlig	14 - 25 mm
	(Bohr-Ø 25, max. Vorschubgeschw. 110 mm/min)
Bohrtiefe ca.	485 mm mit 1 Lünette
	550 mm ohne Lünette (Bohr-Ø > 15 mm)
Bohreinheit:	
Spindelanzahl	2
Spindel-Abstand	240 mm
Spindeltrieb	2x 9 kW
Spindel-Antriebsart	stufenlos
Spindeldrehzahl	1000 - 9000 U/min (bei i= 1:1)
Vorschub stufenlos	10 - 15000 mm/min
Eilgang	15000 mm/min
Schlittenhub (nominal):	850 mm
Kühlschmierstoff-Versorgung:	
Kühlschmierstoff	Tiefbohröl
Tankinhalt	1000 Liter
Pumpen-Förderleistung	2 - 145 l/min
Pumpen-Antriebsleistung	15 kW
Anschlussdaten:	
Betriebsspannung	3AC 400V ± 10%
Frequenz	50 Hz
Steuerspannung	24V DC
Gesamt-Anschlussleistung	35 kW
Sonstige Daten:	
Spitzenhöhe über Flur:	1100 mm
Platzbedarf, gemäß Projektplan	
Maschinengewicht ca.	5,5 t

Technische Änderungen vorbehalten!

