

# Technische Daten der Maschine (NHX 5000)

Merkmale		NHX 5000	
Verfahrbereich	Max. Verfahrweg (X-Achse) <Längsbewegung Schlitten>	(mm) 730	
	Max. Verfahrweg (Y-Achse) <Vertikalbewegung Spindelkopf>	(mm) 730	
	Max. Verfahrweg (Z-Achse) <Kreuzbewegung der Palette>	(mm) 880	
	Abstand Spindelmitte und Palettenoberseite	(mm) 80 – 810	
	Abstand von Palettenzentrum zu Spindelnulllinie	(mm) 70 – 950	
Palette	Abstand zwischen Boden und Palettenoberkante	(mm) 1.200	
	Aufspannfläche	(mm) 500 × 500	
	Max. Werkstückgewicht (Palette)	(kg) 500 [700]	
	Max. Werkstück-Drehdurchmesser	(mm) 800	
	Max. Werkstückhöhe	(mm) 1.000	
	Palettenausführung	M16-Gewinde: 24, Steigung: 100 mm	
	Minimum Palettenindexierwinkel	1° [0,001° (Rundtisch)]	
	Palettenindexierzeit (Einschließlich benötigte Zeit für Klemmen und Lösen) <90°>	(s) 1,49 [1,60*1] (1° Schalttisch), [1,54] [–*1] (Rundtisch)	
	Spindel	Max. Spindeldrehzahl	(min <sup>-1</sup> ) 15.000 [15.000 (mit höherer Leistung)] [20.000 (mit höherer Drehzahl)]
		Anzahl der Spindeldrehzahlbereiche	1
Aufnahmekegel		Nr. 40	
Vorschub	Durchmesser des Frontlagers	(mm) 80	
	Eilganggeschwindigkeit	(mm/min) X, Y, Z: 60.000 [96.000]	
	Vorschubgeschwindigkeit	(mm/min) 0 – 60.000 <Beim benutzen der Hochpräzisionskontrolle (Look-Ahead Steuerung)>	
ATC	Tippvorschubgeschwindigkeit	(mm/min) 0 – 5.000 (20 Stufen)	
	Werkzeugsystem	BT40*2 [CAT40] [DIN40] [HSK-A63]	
	Anzugsbolzen	Typ DMG MORI SEIKI 90° [45° (MAS-I)] [60° (MAS-II)] [DIN] [Spezialausführung (Zentraler Spänefang)]	
	Anzahl der Werkzeuge	Ringtyp: 40 [60] Kettentyp: [120] Regaltyp: [180] [240]	
	Max. Werkzeugdurchmesser (mit benachbartem Werkzeuge)	(mm) 70	
	Max. Werkzeugdurchmesser (ohne benachbarte Werkzeuge)	(mm) 170: Ringtyp [140: Kettentyp, direkt Wechseltyp, Kettentyp, Regaltyp]	
	Max. Werkzeuglänge	(mm) 550 (Einige Töpfe im Magazin des Regaltyps haben eine maximale Werkzeuglänge von 500 mm. Für Details kontaktieren Sie bei unserem Vertriebsmitarbeitern.)	
	Max. Werkzeuggewicht	(kg) 12	
	Max. Moment des Werkzeuges (ab der Spindelmeßlinie)	(N·m) 7,84 (Ein Werkzeug mit einem Werkzeugmoment größer als das Maximum kann Probleme während des ATC auslösen, auch wenn die anderen Merkmale eingehalten wurden)	
	Werkzeugwahlssystem	Direktzugriff (über Speicher): 40 [60] Werkzeuge (Ringtyp) Feststehende Adresse/Schaltung (variable Platzcodierung): [120 Werkzeuge (Kettentyp)] Feststehende Adresse: [180, 240 Werkzeuge (Regaltyp)]	
APW	Werkzeugwechselzeit (Werkzeug-zu-Werkzeug)	(s) 0,9	
	Anzahl der Paletten	2	
	Palettenwechselsystem	Drehtyp	
Motoren	Palettenwechselzeit	(s) 9,0 [12,5 <Max. Werkstückgewicht (Palette): 700 kg>]	
	Vorschubmotor	X/Y/Z-Achse (kW) 3,5/3,5/3,5 [4,5/4,5/4,5] B-Achse (kW) 3,0 [5,5 (Rundtisch)]	
	Kühlmittelpumpenmotor	(kW) 1,2 + 1,2	
Leistungsaufnahme (Standard)	Stromversorgung (konst.)	194296C01 (kVA) 39,0	
	Druckluftanschluß	(MPa, L/min) 0,5, 420 (beim regelmäßigen Einsatz der "Luft für die Werkzeugschneide" wird zusätzlich ein Luftvolumen von 300 L/min benötigt) <ANR>	
Fassungsvermögen des Tanks	Fassungsvermögen Kühlmitteltank (L) 800		
Abmessungen und Gewicht	Maschinenhöhe (Vom Boden)	(mm) 2.858 [2.898 (Eilganggeschwindigkeit 96.000 mm/min)]	
	Stellfläche (Breite × Länge)	(mm) 3.078 × 4.785	
	Maschinengewicht (Beinhaltet Kühlmitteltank)	(kg) 11.100	

[ ] Option ISO: Internationale Organisation für Normung JIS: Japanische Industrienorm

\*1 Max. Werkstückgewicht (Palette) 700 kg.

\*2 Wenn die Spezifikation Plananlage ausgewählt wurde, können ein Kegel-/Flächenauflegewerkzeug und andere Werkzeuge nicht zusammen verwendet werden.

● Max. Spindeldrehzahl: Je nach verwendeten Werkzeugen und Spannmittel ist die Bearbeitung mit max. Drehzahl nicht möglich.

● Bitte verwenden Sie einen Werkzeugflansch bei Bearbeitungen von 15.000 min<sup>-1</sup> oder höher.

● Werkzeugwechselzeit: Die Zeitunterschiede bei den verschiedenen Normen werden durch unterschiedliche Bedingungen (Verfahrwege etc.) verursacht.

● ANR: Die Bezeichnung ANR bezieht sich auf einen atmosphärischen Standardzustand; z.B. die Temperatur beträgt 20 °C; der absolute Druck beträgt 101,3 kPa und der relative Feuchtigkeitsgehalt beträgt 65%.

● Leistungsaufnahme, Abmessungen und Gewicht: Die aktuellen Werte können sich, abhängig von den Optionen und der Peripherie, von denen im Katalog unterscheiden.

● Druckluftanschluß: stellen Sie sicher, dass reine Luft (Luftdruck 0,7 MPa, Kodenspunkt: 10 °C oder darunter) zugeführt wird.

● Ein Kapazitätskriterium um einen Kompressor zu wählen sind 90 L/min pro 0,75 kW. Diese Angabe ist abhängig von dem Verdichtertyp und den Optionen.

Für Details erkundigen Sie sich bitte nach den Spezifikationen des Verdichters.

● Die Informationen in diesem Prospekt sind gültig ab August 2014.